

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI
ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI****Nr 1436 – CPR – 0033**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Wyroby konstrukcyjne na obiekty budowlane: kształtowniki wyciskane,
kształtowniki wyciskane precyzyjne, rury i pręty wyciskane, o gr. śc. 0,8÷60 mm,
z aluminium i stopów aluminium (wg Załącznika nr 1) przeznaczone na wewnętrzne
i zewnętrzne obciążone elementy konstrukcyjne obiektów budowlanych.**

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**Hydro Extrusion Poland Sp. z o.o.
ul. Kopernika 18, 64-980 Trzcianka
Zakład w Chrzanowie
ul. Hydro 1, 32-500 Chrzanów**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**Hydro Extrusion Poland Sp. z o.o.
ul. Kopernika 18, 64-980 Trzcianka
Zakład w Chrzanowie
ul. Hydro 1, 32-500 Chrzanów**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych,
określone w załączniku ZA normy (norm):

PN-EN 15088:2006 (IDT EN 15088:2005)

w ramach systemu 2⁺ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **29.01.2014 r.** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana
norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania
nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez notyfikowaną jednostkę
certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

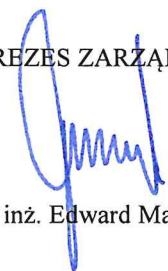
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Załącznik nr 1
do Certyfikatu nr 1436-CPR-0033
z dnia 25.01.2018 r.

Wyroby wyciskane: kształtowniki, kształtowniki precyzyjne, pręty i rury
wg PN-EN 15088:2006, PN-EN 755-1 i PN-EN 12020-1:2010
z aluminium i stopów aluminium wg PN-EN 755-2.

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
1.	Pręty wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-1070A	F, H112	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-3, PN-EN 755-4, PN-EN 755-5, PN-EN 755-6 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość
2.	Rury wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-3003	F, H112	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-7 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
3.	Kształtowniki wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-6060 EN AW-6061 EN AW-6063 EN AW-6005A EN AW-6082	T4,T5,T6,T66 T4,T6 T4,T5,T6,T66 T4,T6 T4,T5,T6	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-9 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość
4.	Kształtowniki wyciskane precyzyjne	PN-EN 12020-1	EN AW-6060 EN AW-6063	T4,T5,T6,T66	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 12020-2 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek

PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela



Załącznik nr 1
do Certyfikatu nr 1436-CPR-0033
z dnia 25.01.2018 r.

Wyroby wyciskane: kształtowniki, kształtowniki precyzyjne, pręty i rury
wg PN-EN 15088:2006, PN-EN 755-1 i PN-EN 12020-1:2010
z aluminium i stopów aluminium wg PN-EN 755-2.

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
1.	Pręty wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-1070A	F, H112	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-3, PN-EN 755-4, PN-EN 755-5, PN-EN 755-6 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość
2.	Rury wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-3003	F, H112	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-7 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość

Nr	Wyrób	Norma klasyfikacyjna	Gatunek	Stan	Wymiary	Zasadnicze charakterystyki
3.	Kształtowniki wyciskane	PN-EN 755-1	EN AW-6060 EN AW-6061 EN AW-6063 EN AW-6005A EN AW-6082	T4, T5, T6, T66 T4, T6 T4, T5, T6, T66 T4, T6 T4, T5, T6	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 755-9 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość
4.	Kształtowniki wyciskane precyzyjne	PN-EN 12020-1	EN AW-6060 EN AW-6063	T4, T5, T6, T66	grubość ścianki 0,8÷60 mm	<ul style="list-style-type: none"> - wg PN-EN 12020-2 • dopuszczalne odchyłki wymiarów i kształtu - wg PN-EN 755-2 • wydłużenie • wytrzymałość na rozciąganie • granica plastyczności - wg PN-EN 15088 • spawalność • wytrzymałość zmęczeniowa • substancje niebezpieczne • trwałość

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek

PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makieła

