

**Leistungserklärung (DoP)**

Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

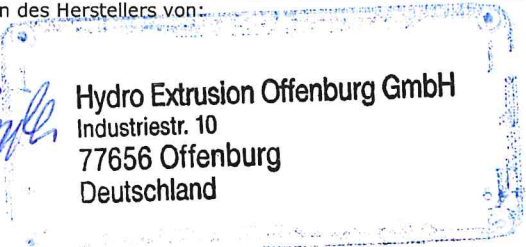
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	<b>EN AW-6005A T4 / EN 755-9</b>						
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6005A T4 nach EN 755-9						
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	Innen- und Außenbereich von tragenden Bauwerken						
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Hydro Extrusion Offenburg GmbH Industriestraße 10 77656 Offenburg						
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	nicht bestellt						
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 2+						
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Die notifizierte Stelle ( <b>Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>0769-CPD-132085</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von En 15088:2005 ausgestellt.						
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:	entfällt						
9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation			
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard		EN 12020-2			
	Dehngrenze	Wanddicke t [mm]	<b>Rp0,2 [MPa]</b>		EN 755-2		
			min.	max.			
			≤ 25	90 NPD			
	Zugfestigkeit	Wanddicke t [mm]	<b>Rm [MPa]</b>				
			min.	max.			
			≤ 25	180 NPD			
	Bruchdehnung	Wanddicke t [mm]	A50mm	A			
			[%]	[%]			
			≤ 25	13 15			
	HBW typischer Wert	≤ 25	50				
	Schweißbarkeit	Klasse I		EN 1999-1			
Biegbarkeit	LNB						
Ermüdungsfestigkeit	NPD						
Beständigkeit	Tabelle 3.1a		EN 1999-1-1				
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	EN 573-3
	0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,4-0,7	0,30	
	Ni	Zn	Ti	Ga	V		
	-	0,20	0,10	-	-		
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.							

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Kenneth Brzezinka, QMB

Ort, Datum, Unterschrift: 18.06.2023

**Hydro Extrusion Offenburg GmbH**  
 Industriestr. 10  
 77656 Offenburg  
 Deutschland



Leistungserklärung (DoP)							
Gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III							
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:		EN AW-6005A T6 / EN 755-9					
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:		Stranggepresstes Profil gemäß EN 15088:2005 / EN AW-6005A T6 nach EN 755-9					
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:		Innen- und Außenbereich von tragenden Bauwerken					
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:		Hydro Extrusion Offenburg GmbH Industriestraße 10 77656 Offenburg					
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:		nicht bestellt					
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:		System 2+					
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:		Die notifizierte Stelle ( <b>Karlsruher Institut für Technologie Nr. 0769</b> ) hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und das Zertifikat <b>0769-CPD-132085</b> zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von En 15088:2005 ausgestellt.					
8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:		entfällt					
9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	Maß- und Formtoleranzen	Gemäß Standard					EN 12020-2
Dehngrenze Offenes Profil	Wanddicke t [mm]	<b>Rp0,2 [MPa]</b>					EN 755-2
		min.	max.				
		≤ 5	225	NPD			
5-10	215	NPD					
10-25	200	NPD					
Dehngrenze Hohlprofil	Wanddicke t [mm]	<b>Rm [MPa]</b>					
		min.	max.				
		≤ 5	270	NPD			
5-10	260	NPD					
10-25	250	NPD					
Zugfestigkeit Offenes Profil	Wanddicke t [mm]	A50mm					
		[%]					
		≤ 5	6	8			
5-10	6	8					
10-25	6	8					
Bruchdehnung Offenes Profil	Wanddicke t [mm]	A					
		[%]					
		≤ 5	6	8			
5-10	6	8					
10-25	6	8					
Bruchdehnung Hohlprofil	Wanddicke t [mm]	A					
		[%]					
		≤ 5	6	8			
5-10	6	8					
10-25	6	8					
HBW typ. Wert Offen	≤ 5	90	5-10	85	10-25	85	
HBW typ. Wert Hohl	≤ 5	85	5-15	85	-	-	
Schweißbarkeit	Klasse I						
Biegebarkeit	B3						
Ermüdungsfestigkeit	NPD						
Beständigkeit	Tabelle 3.1a						
Chemische Zusammensetzung	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	
	0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,40-0,7	0,30	
	Ni	Zn	Ti	Ga	V		
	-	0,20	0,10	-	-		

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name und Funktion: Kenneth Brzezinka, QMB

Ort, Datum, Unterschrift: 18.06.2023

Hydro Extrusion Offenburg GmbH  
 Industriestr. 10  
 77656 Offenburg  
 Deutschland

