

# CERTIFICAT DE CONFORMITE DU CONTROLE DE PRODUCTION EN USINE

Certificat n°:  
2388-CPR-07402 Rev. 1.0

Date de certification initiale:  
31-03-2022

Date de fin de validité:  
05-09-2026

Conformément au Règlement (UE) No 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produits de Construction - RPC), ce certificat s'applique aux produits de construction

**Produits en aluminium et alliages d'aluminium pour les travaux de construction**  
à utiliser dans des structures métalliques ou dans des structures mixtes métal-béton

Mis sur le marché sous le nom ou la marque de

**Hydro Extrusion Puget SAS**

ZI Camp Dessert Nord, 83448 Puget-sur-Argens, France

et fabriqué dans l'usine ou les usines de fabrication

**Hydro Extrusion Puget SAS**

ZI Camp Dessert Nord, 83448 Puget-sur-Argens, France

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification de la constance des performances décrites à l'annexe ZA de la norme(s)

## EN 15088:2005

sous le système 2+ sont appliquées et que sous le système 2+ sont appliquées et que

**LE CONTRÔLE DE LA PRODUCTION EN USINE EST ÉVALUÉ COMME CONFORME AUX EXIGENCES APPLICABLES.**

Ce certificat reste valable tant que ni la norme harmonisée, ni le produit de construction, ni les méthodes AVCP, ni les conditions de fabrication en usine ne sont modifiés de manière significative, sauf suspension ou retrait par l'organisme notifié de contrôle de production en usine.

Pour plus de détails, voir l'annexe accompagnant ce certificat.

Lieu et date:  
Barendrecht,, 31-10-2023

Vérifier la validité



Pour le bureau d'émission:  
Organisme notifié 2388, Pays-Bas

Bjørn Spongsveen  
Représentant de la direction

## Annexe au certificat

### Historique du certificat:

Révision	Description	Date d'émission
0.0	Transmission du certificat	2022-03-31
1.0	Recertification	2023-10-31

### Informations supplémentaires sur la portée du certificat

Norme de produit	EN 755-1,-2,-3:2016, EN 12020-1:2008
Produit(s)	Profils extrudés
Norme de dimension	EN 755-9:2016, EN 12020-2:2016 + AC:2017

### Alliages d'aluminium forgés série AW-6000

Qualité	Etats métallurgiques	Largeur/Section/Taille du moule (mm)		Épaisseur (mm)		Longueur (mm) / Poids (Kg)
		min	max	min	max	max
EN AW-6005(A) (außer EN 12020) EN AW-AISiMg(A)	T6	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
EN AW-6060 EN AW-AIMgSi	T5	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T6	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T64	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T66	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
EN AW-6063 EN AW-AIMg0.7Si	T5	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T6	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T66	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
EN AW-6082 (except for EN 12020) EN AW-AISi1MgMn	T4	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T5	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
	T6	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m
EN AW-6106 (except for EN 12020) EN AW-AIMgSiMn	T6	-	230	-	-	Weight per meter: 0.05 up to 9.0 kg/m

### Déclaration de performance et marquage du produit

Lorsqu'il satisfait aux conditions générales, le cas échéant, le fabricant doit établir une déclaration CE des performances du produit et apposer légalement le marquage CE suivi du numéro d'identification de l'organisme de certification de contrôle de la production en usine notifié DNV (2388).

Ce certificat est une traduction du certificat Ce certificat n'a pas de valeur légale

Fin de certificat